

Johs. Rasmussen Svebølle A/S grundlagde afdelingen for rustfri tankvognstransport i 1978. Der sendes dagligt ca. 30 biler på landevejen, med transport af kemi, levnedsmidler, smøreolie, olie, asfalt og miljøspecialløsninger til olieselskaber, produktionsvirksomheder og handelsvirksomheder i Skandinavien.

Johs. Rasmussen Svebølle A/S samarbejder med en lang række indlejede vognmænd, som gennem et godt netværk samt via vores kvalitetsstyringssystem, betjener vores kunder med udgangspunkt i en god miljørigtig transportform.

I Rustfri tankvognsafdelingen har vi igennem lang tid og med stor succes opbygget et distributionsnet for smøreolieprodukter til betjening af industrikunder i hele Skandinavien.



Fordele og værdier for vores kunder

I Rustfri tankvognstransport-afdelingen har vi fokus på høj service, stor fleksibilitet og vilje til at finde løsninger for kunden. Vi skal være med til at sørge for, at vores kunder kan overholde egne aftaler og optimere sine transportomkostninger.

Vores mission er, at tilbyde tanktransport af kemi, levnedsmidler, smøreolie, olie, asfalt og miljøspecialløsninger til olieselskaber, produktionsvirksomheder og handelsvirksomheder i Skandinavien. Vi vil kende kundens behov og skabe innovative løsninger, der forbedrer vores og kundens konkurrenceevne.

Vi varetager lagring og lagerstyring af bulkprodukter efter kundekrav og sikrer et optimalt vareflow. Just In Time leverancer er en del af kundekravene.

Vi sørger for en effektiv rensning af tank, i Johs. Rasmussens egne vaskehaller, før læsning som sikrer vores kunders produkter mod eksterne påvirkninger.

Vi udvikler løbende vores it-ydelser, da transport er andet og mere end flytning af produkter. Læs mere om hvad vi kan tilbyde vedr. IT – på vores IT produktblad.

Vores vision er at: **Vi baner vejen for Deres forretning** – dermed mener vi bl.a. et ønske om at skabe gode muligheder for vores kunder. Muligheder som sikrer et længerevarende samarbejde og en tæt dialog med kunderne.

Specifikation

Afdelingen råder over rustfrie isolerede tankvogne samt tankcontainere. Rumindelingen på enhederne varierer fra 1-11 kamre med en kapacitet på 18-55.000 liter.

Til transport af temperaturfølsomme produkter kan der tilsættes varme under transporten. Tankcontainere kan desuden anvendes som midlertidige buffer lagre. På vort lagerhotel for flydende produkter kan vi desuden foretage aftapning til mindre lots og senere forestå distributionen.

Kontakt

For yderligere information eller tilbud så kontakt:

Disponent: Henning Anthony – tlf 72290055 – mobil 20723023



Vi er certificeret i henhold til DS/ISO 9001 og er desuden godkendt af CEFIC